Poursuite d'études

Après le bac pro , il est possible d'intégrer des formations d'enseignement supérieur (2ans) ou des formations complémentaires (1 an).

exemples:

BTS Industrialisation des Produits Mécaniques Lycée Robert Garnier - La Ferté Bernard

BTS Etude et Réalisation d'Outillages Lycée Le Mans Sud - Le Mans

BTS Conception et Industrialisation en Microtechniques

BTS Assistance Technique d'Ingénieur BTS Technico-commercial

> Lycée Colbert de Torcy Cros - Sa blé sur Sarthe

Vie active:

Le titulaire du Bac Pro s'insère rapidement dans la vie active dès sa sortie du système scolaire. Les industriels nous font régulièrement des demandes pour recruter pour des périodes en CDD. Ces CDD sont souvent convertis en CDI par la suite.

Fourchette de rémunération à la sortie de l'école (donnée à titre indicatif) :

De 1300 € en contrat CDD à 1700 € net en

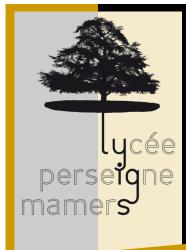




Lycée Polyvalent de Perseigne

rue Jean Jaurès lycée polyvalent BP 89 Perseione 72600 MAMERS académie **2**02 43 97 64 00 éducation ₾ 02 43 97 99 41 http://perseigne.e-lyco.fr/ Alençon lycee.perseigne@ac-nantes.fr Ligne 71: 20 min Transports en commun Ligne 12: 55 min

Le Mans



BAC PRO **TECHNICIEN** D'USINAGE



Le métier de technicien d'usinage:

Le "Technicien d'usinage" est un technicien d'ate-

lier qui maîtrise la mise en œuvre de tout ou partie de l'ensemble des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière. Il doit exploiter les données d'un dossier technique de fabrication: plans, logiciel CFAO. Il prépare ensuite la production : les programmes, les outils, les pièces brutes. Une fois prêt, il assure la production demandée en utilisant les moyens nécessaires: tour, fraiseuse, rectifieuse...

Dans le cadre d'une production en série, il doit pouvoir mettre en place un suivi de production et corriger

les dérives de celle-ci. A la fin de la production, il contrôle la conformité de la

pièce produite suivant différents critères : aspect, dimensions, géométries en utilisant les moyens adaptés (réglet, calibre, jauge, MMT...).

Il doit avoir le sens du dialogue et de la communication.

Il doit être capable de s'intégrer dans une équipe et de situer son activité dans le cadre global de l'entreprise.

La formation:

Les Périodes de Formation en Milieu Professionnel (PFMP) comptent **22 semaines** réparties sur les 3 années.

- 4 semaines en seconde
- 10 (6 + 4) semaines en première
- 8 (4 + 4) semaines en terminale

Rôle: L'entreprise est un lieu d'acquisition de compétences qui ne peuvent être obtenues qu'au contact de la réalité professionnelle. Les PFMP sont obligatoires et évaluées pour l'obtention du diplôme.

Préparation des attestations de Sauveteur Secouriste du travail (SST) et de la Prévention des Risques liés à l'Activité Physique (PRAP)

Qualités requises:

- Avoir un esprit logique
- Avoir une habileté manuelle
- Avoir des capacités de jugement et d'autonomie

Conditions d'accès:

Ouvert aux élèves issus de:

- 3ème de collège
- 3ème PFP
- CAP Outillages en moules métalliques
- CAP Outillages en outils à découper et à emboutir
- réorientation

Enseignements hebdomadaires:

Enseignement général

Opération de fraisage d'une

pièce en aluminium

- Français Histoire Géographie
- Langue vivante
- Mathématiques Sciences-Physiques
- Education Physique et Sportive
- Education Civique, Juridique et Sociale

Enseignement professionnel

- Construction mécanique
- Préparation de la fabrication
- Lancement et suivi d'une production qualifiée
- Réalisation en autonomie de tout ou partie d'une fabrication
- Maintenance de premier niveau, remise en fonctionnement après arrêt.
- Prévention Sécurité environnement
- Arts appliqués
- Economie Gestion

Des évaluations sont organisées sous forme de contrôle en cours de formation (CCF), pris en compte dans la délivrance du diplôme.



Secteurs d'activités:

Ils sont très variés : construction automobile, aéronautique, aérospatiale, navale, ferroviaire, armement, matériel agricole, électroménager, informatique, optique...

Pour plus d'informations: